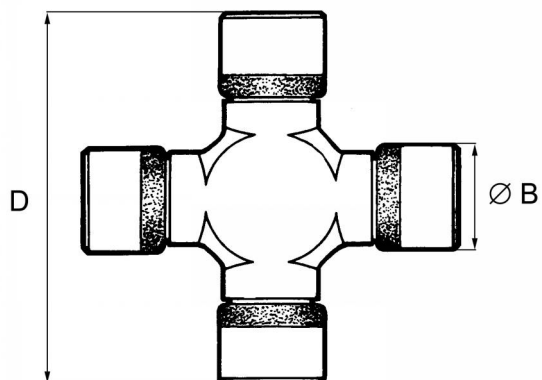


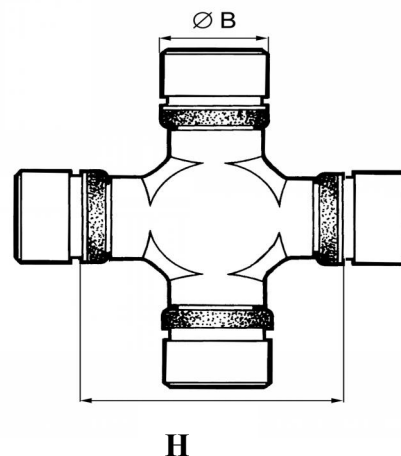
DOCUMENT AF 8201  
EDITION A du 30/09/2002, P.1/2

## BLOCS STANDARDS CLIPS INTERNES ET EXTERNES

Clips externes

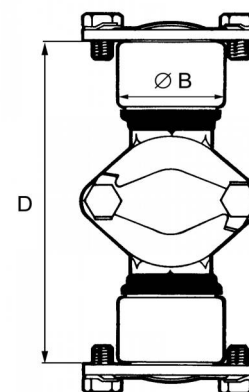


Clips internes

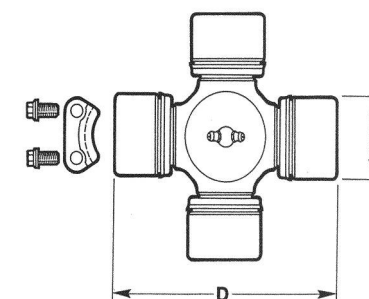


## FIXATION 2 VIS : STANDARD ET TAQUET

SPL 2 vis



SPL Taquet



### 1. Vérifier le type de fixation :

- i Clips externes.
- i Clips internes.
- i SPL 2 vis.
- i SPL Taquet.
- i 3 vis type Volvo.

### 2. Vérifier la série :

Mesurer le diamètre  $\text{Ø B}$  et la longueur  $\text{D}$ .

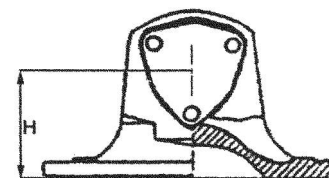
Pour les blocs à fixation interne mesurer également la longueur  $\text{H}$ .

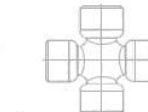
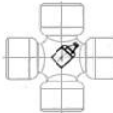
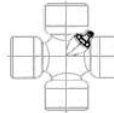
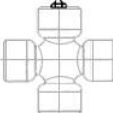
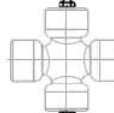
### 3. Vérifier le type de graissage :

Central, latéral ou sur coussinet/graissé à vie.

## FIXATION 3 VIS VOLVO

FIG D : FIXATION 3 VIS VOLVO



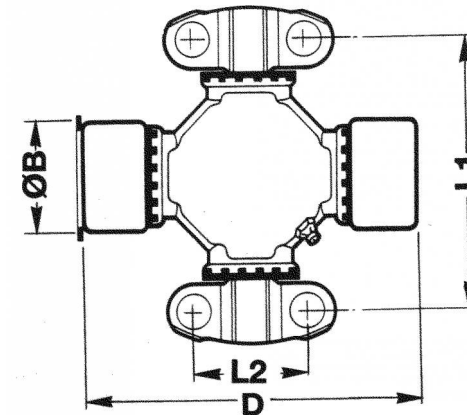
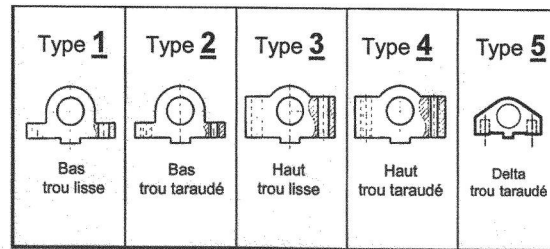
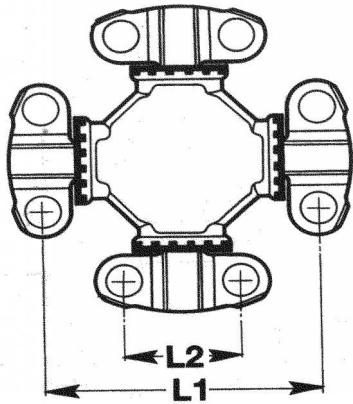
Type de Graissage	
	 1: A VIE
	 2: CENTRAL
	 3: LATERAL
	 4: 1 COUSSINET
	 5: 2 COUSSINETS

**CONTROLE A L ENTREE DES CROISILLONS  
 (Blocs patins et mixtes)**

**DOCUMENT AF 8201  
 EDITION A du 30/09/2002, P.2/2**

**BLOCS PATINS**

**BLOCS MIXTES**



**1. Déterminer la série :**

Mesurer L1 et L2, pour les blocs mixtes mesurer également le diamètre B et la longueur D.

**2. Déterminer le type de patins :**

- Fig type 1 : Bas trou lisse.
- Fig type 2 : Bas trou taraudé.
- Fig type 3 : Haut trou lisse.
- Fig type 4 : Haut trou taraudé.
- Fig type 5 : Delta trou taraudé.

**Remarques :** Pour les blocs mixtes il faut mesurer le diamètre B et la longueur D. S'il s'agit de clips à fixation interne il faut mesurer la longueur inter rainure (voir affichage « contrôle à l'entrée des croisillons » 4.10-01).

CES MESURES DOIVENT ETRE COMPAREES AU CATALOGUE GENERAL CARDAN SERVICE AFIN DE DETERMINER L'EXACTITUDE DE LA REFERENCE. APRES AVOIR EFFECTUE LE CONTROLE PRECIS D'UNE PIECE, IL FAUT EFFECTUER UN CONTROLE VISUEL DES AUTRES PIECES ET VERIFIER LA QUANTITE LIVREE.