



A LA RECEPTION IL FAUT VERIFIER :

- A. Le diamètre $\varnothing B$.
 - B. La longueur **L** (longueur entre les deux rainures de clips).
- Les verifications A et B permettent de déterminer la serie de la pièce.
- C. Le diamètre $\varnothing D$.
 - D. La longueur **H**.

CES MESURES DOIVENT ETRE COMPAREES AU CATALOGUE GENERAL CARDAN SERVICE AFIN DE DETERMINER L'EXACTITUDE DE LA REFERENCE.

APRES AVOIR EFFECTUE LE CONTROLE PRECIS D'UNE PIECE, IL FAUT EFFECTUER UN CONTROLE VISUEL DES AUTRES PIECES ET VERIFIER LA QUANTITE LIVREE.

DOCUMENT AF-8206
EDITION A du 30/09/2002