

CONTROLE A L'ENTREE DES BRIDES DE PALIERS

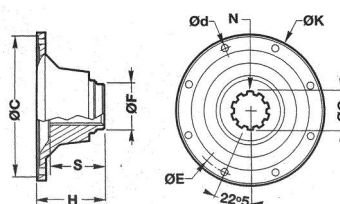
1. DETERMINER LE TYPE DE FIXATION DE LA BRIDE DE PALIER.
2. DETERMINER LA FIXATION DE LA BRIDE DE PALIER SUR L'EMBOUT.
3. DETERMINER LA FIXATION DE LA BRIDE DE PALIER.

1. DETERMINER LE TYPE DE BRIDE DE PALIER.

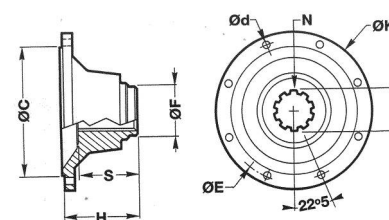
- A. Bride de palier SAE (centrage femelle).
- B. Bride de palier DIN (centrage male).
- C. Bride de palier XS (denture).

Attention les brides de paliers DIN sont à fixation male et les SAE à fixation femelle, ce qui est l'inverse des mâchoires à brides.

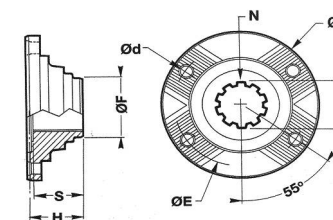
A. Bride de palier SAE



B. Bride de palier DIN

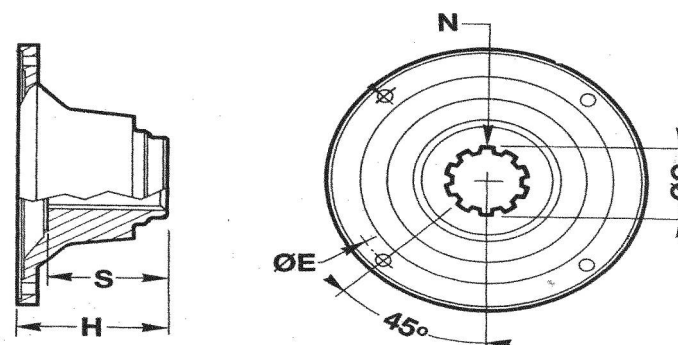


C. Bride de palier XS



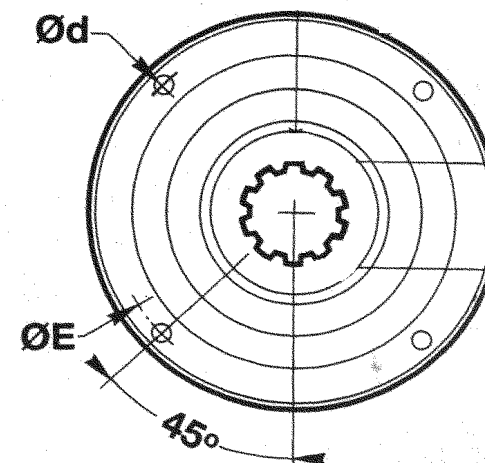
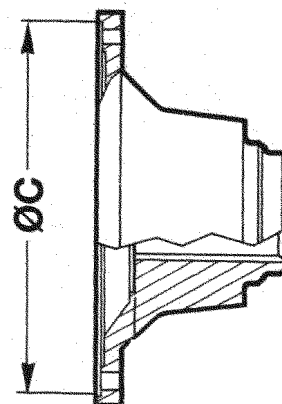
2. DETERMINER LA FIXATION DE LA BRIDE DE PALIER SUR L'EMBOUT

- A. Mesurer les longueur S et H.
- B. Mesurer le diamètre ØG.
- C. Vérifier le nombre de cannelures N.



3. DETERMINER LA FIXATION DE LA BRIDE :

- A. Mesurer le diamètre $\varnothing d$ des trous de fixation (Utiliser les vis, du point qualité, dont le diamètre est identifié sur la tête).
- B. Vérifier le nombre de trous de fixation.
- C. Mesurer le diamètre $\varnothing E$ de perçage des trous.
- D. Mesurer le diamètre de centrage $\varnothing C$.



CES MESURES DOIVENT ETRE COMPAREES AU CATALOGUE GENERAL CARDAN SERVICE AFIN DE DETERMINER L'EXACTITUDE DE LA REFERENCE.

APRES AVOIR EFFECTUE LE CONTROLE PRECIS D'UNE PIECE, IL FAUT EFFECTUER UN CONTROLE VISUEL DES AUTRES PIECES ET VERIFIER LA QUANTITE LIVREE.

DOCUMENT AF-8210
EDITION A DU 30/09/2002.